



EPOXY-IJZERGLIMMERVERF HB - 18.24 (2009)

Omschrijving en toepassing

Tweecomponenten-ijzerglimmerdekverf of tussenlaag op basis van epoxyhars voor staal.

Verwerking

Kwast, hogedrukspuit (of rolborstel, spuit)*)

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het toegepast op gestraald staal in een systeem van 2 lagen op 1 laag epoxy-grondverf volgens KO 16.76 op gestraald staal, na 5 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen roest vertoont; poederen (K2) en geringe verkleuring zijn toegestaan; langs de kras mag aan weerszijden een zone van max. 2 mm onderroest voorkomen.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 110 µm droog en een duurzaamheid van 5 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1550 kg/m³ ca. 24 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid) en verdunbaarheid en verwerkbaarheid (na menging van componenten en inachtneming van de inductietijd) moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Verwerkbaarheidsduur (potlife)	Min. 8 h		ISO 9514, 30.01.10
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 2 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 8 h	30.01.06
	Overschilderbaar	Na 18 h als ook na 5 d, met hetzelfde product	30.01.06

Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem

Laagdikte voor de beproevingen: 100-120 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 100-120 µm droog kunnen worden bereikt op een niet-zuigende ondergrond. Met de hogedrukspuit moet tevens een laagdikte van 160 µm kunnen worden aangebracht.	ISO 2808, 30.01.11+13
Uiterlijk	Gelijkmatig, halfglanzende laag met egaal ijzerglimmereffect	kwalitatief
Hardheid	Min. 60 s (König), op glas, na 7 dagen drogen	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1 en min. 3 MPa op roestwerende epoxy-grondverf volgens KO 16.76, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1 ISO 4624, 30.01.20-2
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Stootvastheid	Max. beschadigd oppervlak van de verflaag 10 mm ² en geen beschadigingen tot op de ondergrond, van 1 laag epoxy-grondverf volgens KO 16.76 en 1 laag volgens KO 18.24, na 7 dagen drogen	NEN 5335, 30.01.22
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 28 dagen in gedestilleerd water - 28 dagen in natronloog 10 % m/m - 14 dagen in zoutzuur 10 % m/m - 28 dagen in minerale olie - 7 dagen in zeewater van systeem van 1 laag roestwerende epoxy-grondverf volgens K.O. 16.76 en 2 lagen epoxy-ijzerglimmerverf HB volgens KO 18.24, na 7 dagen drogen van de laatste laag	ISO 2812-1, 30.01.28-I

**Samenstellingsindicatie**

Component	
Pigment	IJzerglimmer volgens NEN 5261, gehalte Fe_2O_3 in het pigment min. 60 %, aangevuld met duurzaam kleurpigment en inerte vulstoffen N.B.: Voor de verwerking met een hogedrukspuit (nozzle 0,019") moet een ijzerglimmer van voldoende fijnheid worden gebruikt PVC: 25-35 % v/v
Bindmiddel	Basiscomponent : epoxyhars Verharder : polyaminoamide of adducten van polyaminoamide of polyamine
Vluchtige bestanddelen	Ca. 30 % m/m (in het gemengde product)

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbidding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.