



EPOXY-IJZERGLIMMER DEKVERF HS, OPLOSMIDDELARM - 18.32 (2009)

Omschrijving en toepassing

Tweecomponenten dekverf op basis van epoxyhars in systemen voor staal.

Verwerking

Hogedrukspuit (kwast)*)

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het toegepast als deklaag in systemen met 1 laag epoxy-grondverf KO 16.86 op gestraald staal, na 5 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen roest vertoont. Gering poederen (K2) en verkleuring zijn toegestaan.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 175 µm droog en een duurzaamheid van 5 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1600 kg/m³ ca. 12 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid) en verduunbaarheid en verwerkbaarheid (na menging van de componenten en inachtneming van de inductietijd) moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Verwerkbaarheidsduur (potlife)	Min. 3 h		30.01.10
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 5 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 8 h	30.01.06
	Overschilderbaar	Na 18 h, alsook na 14 dagen, met hetzelfde product	30.01.06

**Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem**

Laagdikte voor de beproevingen: 150-200 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 150-200 µm droog kunnen worden bereikt op een niet-zuigende ondergrond. Met de hogedrukspuit moet tevens 1 laag van 300 µm kunnen worden aangebracht.	ISO 2808 of DIN 50986, 30.01.11+13
Uiterlijk	Gelijkmatige, halfglanzende tot glanzende dekkende laag met egaal ijzerglimmer effect	kwalitatief
Hardheid	Min. 60 s (König), op glas, na 7 dagen drogen	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1 en min. 300 N/cm ² op epoxy-grondverf KO 16.76 na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Vervormbaarheid	Geen defecten bij buigen om een cilindrische doorn met 32 mm diameter op geschuurd, koudgewalst staal, na 7 dagen drogen en 5 h verouderen bij 100°C.	ISO 1519, 30.01.21-1
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende, - 2 dagen in gedestilleerd water - 5 dagen in zeewater - 5 dagen in zoutzuur 2 % m/m - 5 dagen in zwavelzuur 2 % m/m - 5 dagen in minerale olie van 2 lagen op gestraald staal, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag.	ISO 2812-1, 30.01.28-1

**Samenstellingsindicatie**

Component	
Pigment	Min. 50 % ijzerglimmer volgens NEN 5261, aangevuld met duurzame pigmenten en inerte vulstoffen N.B. : Voor de verwerking met een hoge drukspuit (nozzle 0,019") moet een ijzerglimmer van voldoende fijnheid gebruikt worden PVC: ca. 35 % v/v
Bindmiddel	Basiscomponent : epoxyhars Verharder : polyamine, polyamide of adducten daarvan
Vaste stof gehalte	Min. 85 % (m/m) (ISO 3251)
Vluchtige bestanddelen tijdens verwerking	Max. 15 % (m/m)

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.