



## **EPOXY-IJZERGLIMMERVERF, KOOLTEER VERVANGER, KOOLTEERVRIJ - 24.34 (2011)**

### **Omschrijving en toepassing**

Tweecomponenten ijzerglimmergrondverf of -dekverf op basis van epoxyhars, voor gestraald staal.

### **Verwerking**

Kwast, hogedrukspuit (rolborstel, spuit)\*)

### **Duurzaamheid**

Van het verfproduct wordt geëist, dat het toegepast in 2 lagen op gestraald staal met een totale laagdikte van 300-350 µm, na 5 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen roest vertoont. Afpoederen en verkleuring zijn toegestaan; langs de kras mag aan weerszijden een zone van maximaal 2 mm onderroest voorkomen.

### **Veiligheids- en gezondheidsaspecten**

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

### **Milieu**

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m<sup>2</sup> geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 300-350 µm droog en een duurzaamheid van 5 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1500 kg/m<sup>3</sup> ca. 25 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

\* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

### Eisen te stellen aan de natte verf

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid) en mengbaarheid moeten goed zijn.

Verdunbaarheid en verwerkbaarheid (na inachtneming van een opgegeven inductietijd) moeten goed zijn.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Verwerkbaarheidsduur (potlife)	Min. 4 h		ISO 9514, 30.01.10
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 4 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 8 h	30.01.06
	Overschilderbaar	na 24 h, alsook na 5 d, met hetzelfde product	30.01.06

### Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem

Laagdikte voor de beproevingen: 125-150 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 125-150 µm droog kunnen worden bereikt. Met de hogedrukspuit moet tevens een laag van 250 µm kunnen worden aangebracht	ISO 2808, 30.01.11-13
Uiterlijk	Dekkende laag met egaal ijzerglimmereffect	kwalitatief
Hardheid	Min. 40 s (König), op glas, na 7 dagen drogen	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1 en min. 3 MPa op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1 ISO 4624, 30.01.20-2
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 <sup>e</sup> laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Vervormbaarheid	Geen defecten bij buigen om een cilindrische doorn met 25 mm diameter op geschuurd koudgewalst staal, na 7 dagen drogen en 5 uur verouderen bij 100EC	ISO 1519, 30.01.21-2
Corrosievastheid	Geen defecten na - 40 dagen - 15 cycli van systeem van 2 lagen op gestraald staal, na 7	ASTM B 117, 30.01.27-1 ISO 3231, 30.01.27-4



Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
	dagen drogen van de 2 <sup>e</sup> laag; langs de kras mag aan weerszijden een zone van onderroest en blaarvorming van ten hoogste 3 mm voorkomen	
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 28 dagen in gedestilleerd water - 28 dagen in natronloog 10 % m/m - 14 dagen in zoutzuur 10 % m/m - 28 dagen in minerale olie van systeem van 2 lagen op gestraald staal, na 7 dagen drogen van de 2 <sup>e</sup> laag	ISO 2812-1, 30.01.28-I

**Samenstellingsindicatie**

Component	
Pigment	Min. 50 % ijzerglimmer volgens NEN 5261, aangevuld met duurzame pigmenten en inerte vulstoffen; NB Voor de verwerking met een hogedrukspuit moet een ijzerglimmer van voldoende fijnheid worden gebruikt; PVC: 30-35 % v/v
Bindmiddel	Basiscomponent : epoxyhars Verharder : polyaminoamide of adducten van polyaminoamide of polyamine
Vluchtige bestanddelen	Ca. 25 % m/m (van het gemengde product)

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.