



## **EPOXY-GRONDVERF - 45.13 (2009)**

### **Omschrijving en toepassing**

Matte of halfmatte, tweecomponenten grondverf op basis van epoxyhars, als tussenlaag of grondlaag in chemicaliënvaste systemen voor staal.

### **Verwerking**

Kwast (rolborstel, spuit, hogedrukspuit)\*)

### **Duurzaamheid**

Van het verfproduct wordt geëist, dat het in 1 laag (35-40 µm droog) aangebracht op 1 grondlaag (35-40 µm droog) epoxy-zinkstofverf KO 16.52 op gestraald staal, na 2 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen roest of storende gebreken vertoont; afpoederen en verkleuring zijn toegestaan. Langs de kras mag geen onderroest voorkomen.

### **Veiligheids- en gezondheidsaspecten**

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

### **Milieu**

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m<sup>2</sup> geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 35-40 µm droog en een duurzaamheid van 2 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1300 kg/m<sup>3</sup> ca. 20 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

\* De tussen haakjes geplaatste aanbrenghmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid) en verdundbaarheid en verwerkbaarheid (na menging van de componenten in de opgegeven verhouding en inachtneming van de opgegeven inductietijd) moeten goed zijn.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

<b>Eigenschap</b>	<b>Eis</b>		<b>Volgens norm, werkinstructie</b>
Verwerkbaarheidsduur (potlife)	Min. 6 h		ISO 9514, 30.01.10
Maalfijnheid	Max. 35 µm		ISO 1524, 30.01.01
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 2 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 8 h	30.01.06
	Overschilderbaar	na 18 h, alsook na 5 dagen, met hetzelfde product	30.01.06

### Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem

Laagdikte voor de beproevingen: 35-40 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 35-40 µm droog kunnen worden bereikt op gestraald staal	ISO 2808, 30.01.11-13
Uiterlijk	Gelijkmatige matte of halfmatte laag	kwalitatief
Dekvermogen	Contrastratio (bij 20 m <sup>2</sup> /L) min. 0,92 voor wit min. 0,99 voor grijs en roodbruin	ISO 6504-3, 30.01.18
Hardheid	Min. 70 s (König), op glas, na 7 dagen drogen	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1, op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 <sup>e</sup> laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Vervormbaarheid	Geen defecten bij min. 2 mm, laagdikte 25 µm droog, na 7 dagen drogen en 5 uur verouderen bij 100°C op staal volgens ISO 1514	ISO 1520, 30.01.21-1
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende, - 2 dagen in gedestilleerd water - 5 dagen in zeewater - 7 dagen in minerale olie, van 2 lagen op gestraald staal, na 7 dagen drogen van de 2 <sup>e</sup> laag	ISO 2812-1, 30.01.28-1

### Samenstellingsindicatie

Component	
Pigment	Duurzame en chemicaliënvaste pigmenten, inerte vulstoffen. PVC: 30-35 % v/v
Bindmiddel	Basiscomponent : epoxyhars Verharder : adduct van polyamine
Vluchtige bestanddelen	Ca. 35 % m/m (in het gemengde product)

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.